



Завтрак- комплекс №2
12.05.2022

Бифштекс н/р -53г.
Картофель отварной -100г.
Помидоры свежие -20г.
Компот из св. яблок -200г.
Хлеб в/с витамин -18,5г.
Хлеб Дарницкий витамин. -10г.